



НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

СІЛЬ ДЛЯ ПРОМИСЛОВОГО ПЕРЕРОБЛЯННЯ

Технічні умови

ДСТУ 4246:2003

Видання офіційне

БЗ № 5–2003/151

Київ
ДЕРЖСПОЖИВСТАНДАРТ УКРАЇНИ
2004

ПЕРЕДМОВА

1 РОЗРОБЛЕНО: ТК 58 «Вироби соляної промисловості», Український науково-дослідний інститут соляної промисловості (УкрНДІсіль)

РОЗРОБНИКИ: **В. Касьяненко**, канд. техн. наук; **Т. Матвєєва**

2 ЗАТВЕРДЖЕНО ТА НАДАНО ЧИННОСТІ: наказ Держспоживстандарту України від 29 жовтня 2003 р. № 185 з 2004–10–01

3 УВЕДЕНО ВПЕРШЕ: зі скасуванням в Україні ГСТУ 18.03–95

**Право власності на цей документ належить державі.
Відтворювати, тиражувати і розповсюджувати його повністю чи частково
на будь-яких носіях інформації без офіційного дозволу заборонено.
Стосовно врегулювання прав власності треба звертатися до Держспоживстандарту України**

Держспоживстандарт України, 2004

ЗМІСТ

	С.
1 Сфера застосування	1
2 Нормативні посилання	1
3 Класифікація	2
4 Технічні вимоги	2
4.1 Вимоги до вироблення солі для промислового перероблення	2
4.2 Характеристики	2
4.3 Вимоги до сировини і матеріалів	4
4.4 Пакування	4
4.5 Маркування	5
5 Вимоги щодо безпеки	5
6 Вимоги щодо охорони довкілля	6
7 Приймання	6
8 Методи випробувань	8
8.1 Відбирання проб	8
9 Транспортування і зберігання	8
10 Гарантії виробника	9
Додаток А Коди на продукцію згідно з галузевим класифікатором ГК 18.38–2001	10
Додаток Б Схема видів солі для промислового перероблення	13
Додаток В Бібліографія	14

НАЦІОНАЛЬНИЙ СТАНДАРТ УКРАЇНИ

СІЛЬ ДЛЯ ПРОМИСЛОВОГО ПЕРЕРОБЛАННЯ

Технічні умови

СОЛЬ ДЛЯ ПРОМЫШЛЕННОЙ ПЕРЕРАБОТКИ

Технические условия

SALT FOR INDUSTRIAL USE

Specifications

Чинний від 2004–10–01

1 СФЕРА ЗАСТОСУВАННЯ

Цей стандарт поширюється на сіль для промислового перероблення (далі за текстом сіль), до складу якої входить галіт, домішки хлоридів і сульфатів кальцію, магнію, калію і який встановлює вимоги до якості продукту.

2 НОРМАТИВНІ ПОСИЛАННЯ

У цьому стандарті наведено посилання на такі стандарти:

ДСТУ 3583–97(ГОСТ 13830–97) Сіль кухонна. Загальні технічні умови

ДСТУ* Сіль кухонна. Методи випробування

ГОСТ 12.1.004–91 ССБТ Пожарная безопасность. Общие требования

ГОСТ 12.1.005–88 ССБТ Общие санитарно-гигиенические требования к воздуху рабочей зоны

ГОСТ 12.1.007–76 ССБТ Вредные вещества. Классификация и общие требования безопасности

ГОСТ 12.1.044–89 (СТ СЭВ 4831-4, СТ СЭВ 6219–88, СТ СЭВ 6527–88, ИСО 4589–84) ССБТ

Пожаровзрывоопасность веществ и материалов. Номенклатура показателей и методы их определения

ГОСТ 12.2.003–91 ССБТ Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.3.002–75 ССБТ Процессы производственные. Общие требования безопасности

ГОСТ 12.4.021–75 ССБТ Системы вентиляционные. Общие требования

ГОСТ 2226–88 (ИСО 6590-1–83; ИСО 7023–83) Мешки бумажные. Технические условия

ГОСТ 3560–73 Лента стальная упаковочная. Технические условия

ГОСТ 4207–75 Калий железистосинеродистый 3-водный. Технические условия

ГОСТ 6816–79 Калий железистосинеродистый технический. Технические условия

ГОСТ 9078–84 Поддоны плоские Общие технические условия

ГОСТ 10354–82 Пленка полиэтиленовая. Технические условия

ГОСТ 14192–96 (СТ СЭВ 257–80, СТ СЭВ 258–81) Маркировка грузов

ГОСТ 17308–88 Шпагаты. Технические условия

ГОСТ 17811–78 (СТ СЭВ 3428–81, СТ СЭВ 3429–81) Мешки полиэтиленовые для химической продукции. Технические условия

ГОСТ 18242–72 (СТ СЭВ 548–77, СТ СЭВ 1673–79) Статистический приемочный контроль по альтернативному признаку. Планы контроля

* У стадії розроблення.

ГОСТ 18321–73 Статистический контроль качества. Методы случайного отбора выборок штучной продукции
 ГОСТ 19360–74 Мешки-вкладыши пленочные. Общие технические условия
 ГОСТ 23285–78 Пакеты транспортные для пищевых продуктов и стеклянной тары. Технические условия
 ГОСТ 24297–87 Входной контроль продукции. Основные положения
 ГОСТ 24597–81 Пакеты тарно-штучных грузов. Основные параметры и размеры
 ГОСТ 26663–85 Пакеты транспортные. Формирование с применением средств пакетирования. Общие технические требования.

3 КЛАСИФІКАЦІЯ

3.1 Сіль поділяють (додаток Б) на:

за способом одержування — виварна (вакуумна і черінна), кам'яна і осідна;
 за якістю — ґатунки вищий, перший і другий;
 за видом — без добавки і з протизлежувальною добавкою;
 за крупністю — мелена (крупністю 1, 2 і 3), виварна; дроблена і зернова (крупністю 4 і 5), скомпактована (таблетована); просіяна (крупністю 0, 1, 2 і 3) і знепилена (крупністю 1, 2 і 3).

3.2 Коди на продукцію наведено у додатку А.

4 ТЕХНІЧНІ ВИМОГИ

4.1 Вимоги до вироблення солі для промислового перероблення

4.1.1 Сіль виготовляють згідно з технологічною документацією, затвердженою у встановленому порядку з дотриманням санітарних норм і правил, відповідно до вимог цього стандарту.

4.2 Характеристики

4.2.1 За фізико-хімічними показниками сіль повинна відповідати нормам, зазначеним у таблиці 1.

Таблиця 1 — Фізико-хімічні показники

Назва показника	Норма для ґатунку		
	вищий	перший	другий
1. Масова частка хлористого натрію, %, не менше ніж	97,7*	90,0*	80,0*
2. Масова частка кальцій-іона, %, не більше ніж	0,5*	0,8*	1,1*
3. Масова частка магній-іона, %, не більше ніж	0,15*	0,20*	1,60*
4. Масова частка калій-іона, %, не більше ніж	0,15*	0,20*	0,90*
5. Масова частка сульфат-іона, %, не більше ніж	1,2*	2,0*	7,0*
6. Масова частка оксиду заліза, %, не більше ніж	0,010*	0,100*	0,005*
7. Масова частка нерозчинного у воді залишку, %, не більше ніж	0,4*	0,6*	12,0*
8. Масова частка вологи, % не більше ніж			
виварна	0,60	—	—
кам'яна	0,25	0,40	0,60
осідна	2,50	3,50	4,50

* В перерахунку на суху речовину.

4.2.2 За узгодженням із замовником виварну і мелену сіль виробляють з протизлежувальною добавкою.

Як протизлежувальну добавку використовують 3-водний залістосиньородистий калій (II), (фероціанід калію) згідно з ГОСТ 4207, ГОСТ 6816 чи згідно з чинними нормативними документами. Масова частка добавки не повинна перевищувати $1,50 \cdot 10^{-2}$ % (150 г/т).

Примітка. Сіль з вологістю нижчою ніж 0,3 % не змерзається.

4.2.3 За крупністю сіль повинна відповідати вимогам, зазначеним у таблиці 2.

Таблиця 2 — Вимоги до крупності солі

Назва продукту, показник крупності	Норма
Виварна: вищий, перший і другий ґатунок До 2,5 мм включ., %, не менше ніж	100,0
Кам'яна і осідна: мелена	
вищий, перший і другий ґатунок	
крупність 1 (помел 1)	
до 1,2 мм включ., %, не менше ніж	85,0
понад 2,5 мм, %, не більше ніж	3,0
крупність 2 (помел 2)	
до 2,5 мм включ., %, не менше ніж	80,0
понад 4,0 мм, %, не більше ніж	10,0
крупність 3 (помел 3)	
до 4,0 мм включ., %, не менше ніж	85,0
понад 4,0 мм, %, не більше ніж	15,0
Просіяна:	
вищий і перший ґатунок	
крупність 0	
до 0,2 мм включ., %, не більше ніж	15,0
понад 0,2 до 0,8 мм, %, не менше ніж	75,0
понад 0,8 до 1,6 мм, %, не більше ніж	10,0
крупність 1	
до 0,8 мм включ., %, не більше ніж	15,0
понад 0,8 до 1,2 мм, %, не менше ніж	75,0
понад 1,2 до 2,5 мм, %, не більше ніж	10,0
крупність 2	
до 1,2 мм включ., %, не більше ніж	15,0
понад 1,2 до 2,5 мм, %, не менше ніж	75,0
понад 2,5 до 4,5 мм, %, не більше ніж	10,0
крупність 3	
до 1,2 мм включ., %, не більше ніж	15,0
понад 1,2 до 4,0 мм, %, не менше ніж	75,0
понад 4,0 мм, %, не більше ніж	10,0
Знепилена:	
вищий і перший ґатунок	
крупність 1	
до 0,2 мм включ., %, не більше ніж	8,0
понад 0,2 до 1,2 мм, %, не менше ніж	72,0
понад 1,2 мм, %, не більше ніж	20,0
крупність 2	
до 0,2 мм включ., %, не більше ніж	7,0
понад 0,2 до 2,5 мм, %, не менше ніж	83,0
понад 2,5 мм, %, не більше ніж	10,0

Кінець таблиці 2

Назва продукту, показник крупності	Норма
крупність 3	
до 0,2 мм включ., %, не більше ніж	7,0
понад 0,2 до 4,0 мм, %, не менше ніж	75,0
понад 4,0 мм, %, не більше ніж	10,0
Дроблена і зернова:	
перший і другий ґатунок	
крупність 4	
до 5,0 мм включ., %, не більше ніж	10,0
від 5,0 до 15,0 мм, %, не менше ніж	80,0
понад 15,0 мм, %, не більше ніж	10,0
крупність 5	
до 5,0 мм включ., %, не більше ніж	10,0
від 5,0 до 40,0 мм, %, не менше ніж	85,0
понад 40,0 мм, %, не більше ніж	5,0

Вимоги щодо крупності продукту можуть бути змінені відповідно до вимог контракту.

4.2.4 Сіль кам'яну, виварну і осідну вищого ґатунку за вимоги замовника можна виготовляти у вигляді таблеток.

Маса таблетки повинна бути не більша ніж 20 г, граничний відхил маси нетто не повинен перевищувати $\pm 7\%$.

4.3 Вимоги до сировини і матеріалів

Сіль виробляють з такої сировини і матеріалів:

галіт з домішками хлоридів і сульфатів кальцію, магнію і калію, який добувають підземним способом, згідно з нормативними документами [1]; хлорид натрію, який одержують з природних або штучних розсолів чи з морської води;

калій залізистосиньородистий 3-водний (фероціанід калію) згідно з ГОСТ 4207, ГОСТ 6816 чи згідно з іншими чинними нормативними документами.

Дозволено використовувати матеріали вітчизняного та імпортного виробництва, які за якістю не нижчі наведених у цьому стандарті.

Кожну партію матеріалів повинен супроводжувати документ з даними про якість.

4.4 Пакування

4.4.1 Сіль немелену, дроблену і зернову випускають без пакування, а мелену, виварну, просіяну і знепилену — у пакуванні.

Пакувальні матеріали повинні забезпечувати зберігання продукту під час його транспортування та зберігання; бути міцними, вологонепроникними і не допускати просипання крізь тканину і шви мішка.

Пакувальні матеріали повинні забезпечувати збереженість продукції та міцність пакування до закінчення терміну зберігання.

4.4.2 Сіль виварну, мелену, просіяну, знепилену і таблетовану пакують масою нетто:

від 10 кг до 50 кг — у паперові мішки типу ПМ, ВМП і НМ, згідно з ГОСТ 2226, та в мішки з плівковим мішком-вкладкою, згідно з ГОСТ 19360, у поліетиленові мішки, згідно з ГОСТ 17811, чи поліпропіленові мішки, згідно з чинними нормативними документами, а також поліетиленові мішки з плівковим мішком-вкладкою згідно з ГОСТ 19360;

до 1,5 т — у м'які контейнери типів МКР-1,О М; МКР-1,О С;

спеціалізовані контейнери типу СК-1,5; м'які гумовокордні контейнери типів МК-РК; МК-РК-2 та МП-9К; типу «Біг-Бег» згідно з чинними нормативними документами.

Дозволено застосовувати мішки з інших матеріалів, за міцності не нижче зазначених у цьому стандарті, що забезпечують зберігання упакованого продукту під час транспортування і зберігання, та контейнери інших типів, призначених для транспортування сипких вантажів.

4.4.3 Граничний відхил маси нетто солі у мішках і контейнерах — згідно з ДСТУ 3583 (ГОСТ 13830).

4.4.4 Горловину паперових і поліпропіленових мішків зашивають машинним способом нитками з бавовняної або синтетичної пряжі, згідно з чинними нормативними документами, чи іншими нитками, що забезпечують механічну міцність зашиття, а поліетиленові мішки зашивають машинним способом тими самими нитками чи термозварюють. Дозволено горловину мішків зав'язувати шпагатом згідно з ГОСТ 17308.

4.4.5 Залежно від вимог постачання, сіль у мішках пакують у транспортний пакет на плоскому піддоні.

4.5 Маркування

4.5.1 Маркування наносять безпосередньо на споживчу упаковку друкуванням, штампуванням, фарбуванням за трафаретом чи на етикетку (ярлик), що кріпиться до пакування будь-яким способом згідно з ГОСТ 14192.

Маркування повинно містити такі дані:

назву підприємства-виробника, його адресу і товарний знак;

назву продукту, спосіб одержання, ґатунок, крупність і інформацію про наявність и масову частку протизлежувальної добавки;

масу нетто;

дату виготовлення;

терміни та умови зберігання;

позначення цього стандарту.

Дозволено нанесення написів рекламного характеру.

4.5.2 Транспортне маркування — згідно з ГОСТ 14192, з нанесенням маніпуляційного знака «Берегти від вологи», а у полімерному пакуванні — знака «Берегти від нагрівання» і таких даних:

назви підприємства-виробника, його товарного знака і адреси;

назви продукту;

маси брутто;

маси нетто;

дати виготовлення;

умов зберігання;

позначення цього стандарту.

Етикетку пришивають до мішка чи вкладають у транспортний пакет.

5 ВИМОГИ ЩОДО БЕЗПЕКИ

5.1 Сіль, згідно з ГОСТ 12.1.005 і ГОСТ 12.1.007, належить до малонебезпечних речовин (IV клас безпеки).

5.2 Сіль нетоксична, пожежо- і вибухобезпечна. Має корозійну дію.

5.3 Виробничі процеси та устаткування для виробництва солі повинні відповідати вимогам ГОСТ 12.2.003 та ГОСТ 12.3.002.

5.4 Соляний пил, що потрапляє в ранки на шкірі, поліпшує загоювання. На непошкоджену шкіру шкідливого впливу не чинить

5.5 Під час виробництва і використання солі необхідно виконувати організаційно-технічні заходи щодо забезпечення пожежної безпеки, згідно з ГОСТ 12.1.004, як у нормальному так і в аварійному режимах роботи.

5.6 Виробничі приміщення повинні бути обладнані припливно-витяжною вентиляцією згідно з ГОСТ 12.4.021, нормативними документами [2] і [3].

Виробничі та складські приміщення повинні бути обладнані первинними засобами пожежогасіння згідно з додатком 3 до Правил пожежної безпеки України та ГОСТ 12.1.044.

5.7 Виробничий персонал повинен бути забезпечений індивідуальними засобами захисту органів дихання, спецодягом, згідно з чинними нормативними документами, санітарно-побутовими приміщеннями, згідно з [4], та проходити попередні і періодичні медогляди згідно з наказом МОЗ України № 45 від 31.03.94.

У разі підвищення запиленості повітря робочої зони вище гранично допустимих концентрацій, необхідно використовувати індивідуальні засоби захисту органів дихання згідно з нормами, чинними у соляній промисловості.

6 ВИМОГИ ЩОДО ОХОРОНИ ДОВКІЛЛЯ

6.1 Хімічно забруднені стічні води у технологічному процесі відсутні.

6.2 Вміст токсичних речовин у навколишньому середовищі у разі виготовлення солі повинен відповідати вимогам ГОСТ 12.1.005 та переліку гранично-допустимих концентрацій і орієнтовно-допустимих рівнів дії згідно з чинними нормативними документами.

6.3 Вміст соляного пилу у повітрі робочої зони не повинен перевищувати 5 мг/м^3 , згідно з ГОСТ 12.1.005, а у повітрі населених пунктів — $0,15 \text{ мг/м}^3$, згідно з [5].

Контролюють викиди шкідливих речовин у повітря згідно з нормативними документами [5] і [6].

Захист ґрунту від забруднювання побутовими та промисловими відходами здійснюють згідно з нормативними документами [6].

6.5 Допустимий вміст хлористого натрію у поверхневих водах не повинен перевищувати 350 мг/м^3 , згідно з нормативними документами [7], [8].

6.6 Використані під час виготовлення солі матеріали повинні мати характеристику пожежної безпеки згідно з ГОСТ 12.1.044.

7 ПРИЙМАННЯ

7.1 Приймання солі здійснює підприємство-виробник згідно з цим стандартом.

7.2 Сіль приймають партіями. Під партією у виробника розуміють кількість продукції однієї назви і оформлену одним документом про якість.

Документ про якість повинен містити такі дані:

назву підприємства-виробника, його товарний знак і адресу;

назву продукції, наявність та масову частку протизлежувальної добавки;

результати проведених випробовувань або підтвердження про відповідність партії продукції вимогам цього стандарту;

номер партії;

масу нетто;

вид транспортної тари;

умови зберігання;

дату виготовлення;

позначення цього стандарту.

7.3 Вхідний контроль проводять, згідно з ГОСТ 24297, за переліком продукції, сировини і матеріалів, що підлягають вхідному контролюванню, затвердженому у встановленому порядку, що діє на підприємстві-виробнику.

7.4 Для перевірки відповідності якості солі вимогам цього стандарту проводять приймально-здавальні і періодичні випробовування.

7.5 Приймально-здавальним випробовуванням підлягає кожна партія продукту за хімічними показниками (масовою часткою хлористого натрію (4.2.1, таблиця 1), за якістю маркування (4.4), пакування (4.5), за граничним відхилом маси нетто (4.5.5) в обсязі та послідовності, яка наведена у таблиці 3.

Таблиця 3 — Види перевірянь і випробовувань

Види перевірянь і випробовувань	Номер пункту		Випробовування		Контролювання приймально-здавальних випробовувань
	стандарту	метод випробовування	приймально-здавальне	періодичне	
1 Перевіряння відповідності пакування і правильності маркування транспортної тари	4.4; 4.5	8.4	+	+	візуальне
2 Перевіряння наявності і правильності маркування споживчої тари	4.4.1	8.4	+	П12	візуальне
3 Перевіряння граничного відхилення маси нетто	4.2.4; 4.5.3	8.2	+	П12	вибіркове
4 Визначання хімічних показників і крупності	4.2.1; 4.2.2; 4.2.3	8.2; 8.3	+	П12	вибіркове

Примітка. П12 — випробовування проводять один раз на рік.

7.6 Для контролювання відповідності показників якості солі вимогам цього стандарту використовують вибіркові методи.

7.7 Порядок контролювання — згідно з ГОСТ 18242.

7.8 Відбирання одиниць транспортної тари виконують випадковим методом, згідно з ГОСТ 18321 і ДСТУ*, із різних місць партії.

Маса середньої проби повинна бути не менша 2,5 кг.

7.9 Для контролювання маси нетто продукту у мішках, хімічних показників і крупності об'єм вибірки визначають за таблицею 4 згідно з одноступеневим нормальним видом контролювання зі спеціальним рівнем S-1.

Таблиця 4 — Формування вибірки від упакованого продукту

Об'єм партії, мішків, одиниць	Об'єм вибірки, мішків, шт.	Приймальне число, As	Бракувальне число, Re
Понад 2 до 8 включ.	2	0	1
» 9 до 15 »	3	0	1
» 16 до 25 »	5	1	2
» 26 до 50 »	8	1	2
» 51 до 90 »	13	2	3
» 91 до 150 »	20	3	4
» 151 до 280 »	32	5	6

7.10 Періодичні випробовування

7.10.1 Періодичні випробовування проводять вибіркоким методом, згідно з ГОСТ 18242, не рідше одного разу на рік за програмою, яка наведена у таблиці 3. Випробовування проводять на зразках солі, які пройшли приймально-здавальні випробовування і були прийняті службою технічного контролю підприємства-виробника.

7.10.2 Для контролювання хімічних показників солі без пакування об'єм вибірки визначають за таблицею 5, використовуючи одноступеневий нормальний вид контролювання з рівнем контролювання I.

* У стадії розроблення.

Таблиця 5 — Формування вибірки від неупакованого продукту

Об'єм партії, т	Об'єм вибірки, т	Приймальне число, As	Бракувальне число, Re
Понад 2 до 15 включ.	2	0	1
» 16 до 50 »	3	0	1
» 51 до 150 »	5	1	2
» 151 до 500 »	8	1	2
» 501 до 3200 »	13	2	3
» 3201 до 10000 »	20	3	4

7.10.3 Перевірянню якості пакування і транспортного маркування підлягає кожна одиниця транспортної тари у партії.

7.10.4 Масу нетто солі виробник перевіряє через кожні 2 год; крупність меленого, просіяного і знепиленого продукту — не рідше одного разу за зміну, а немеленого, дробленого і зернового — не рідше одного разу на тиждень.

Масову частку вологи виробник визначає не рідше одного разу на зміну.

Масову частку протизлежувальної добавки виробник визначає не рідше одного разу на 4 год, а масову частку хлористого натрію-, кальцію-, магнію-, калію-, сульфат-іону, оксиду заліза і нерозчинного у воді залишку — періодично не рідше одного разу на тиждень.

7.10.5 Партія продукту відповідає встановленим вимогам у тому разі, якщо число бракованих одиниць у вибірці менше чи дорівнює приймальному числу As, і не відповідає встановленим вимогам, якщо число бракованих одиниць у вибірці дорівнює або більше бракувального числа Re.

7.10.6 У разі отримання незадовільних результатів випробовувань на відповідність якості, крупності, пакування, маркування і гранично допустимого відхилення маси нетто, проводять повторні випробовування на подвійній вибірці, яка взята з цієї ж партії.

Результати повторного випробовування поширюють на всю партію.

7.10.7 Вимоги щодо безпеки розділу 5 контролюють під час готування і освоєння виробництва у порядку, який встановлено органами Держсаннагляду.

8 МЕТОДИ ВИПРОБОВУВАНЬ

8.1 Відбирання проб

Відбирання і готування проб, а також методи випробовувань на відповідність якості продукту вимогам розділу 4 здійснюють згідно з ДСТУ*.

8.2 Визначання фізико-хімічних показників (вмісту хлористого натрію, кальцію-, магнію-, калію-, сульфат-іона, оксиду заліза, нерозчинного у воді залишку, вологи і протизлежувальної добавки) і маси нетто проводять згідно з вимогами ДСТУ*.

8.3 Визначання крупності продукту проводять згідно з ДСТУ*.

8.4 Перевіряння якості маркування і пакування здійснюють згідно з ДСТУ*.

9 ТРАНСПОРТУВАННЯ І ЗБЕРІГАННЯ

9.1 Транспортування і зберігання солі повинно відповідати вимогам цього стандарту за дотримання умов транспортування та зберігання.

9.2 Сіль перевозять усіма видами транспорту згідно з правилами перевезення вантажів, які чинні на транспорті певного виду.

9.3 Сіль транспортують у пакуванні виробника у критих залізничних вагонах, контейнерах і транспортних пакетах, а без пакування — у відкритих транспортних засобах.

* У стадії розроблення.

Дозволено за згодою із замовником транспортувати упаковану сіль у відкритих транспортних засобах.

Контейнери з сіллю дозволено транспортувати у піввагонах, на залізничних платформах, судах і автомобільним транспортом.

9.4 Сіль можна транспортувати у транспортних пакетах.

Пакетування здійснюють на плоскому піддоні згідно з ГОСТ 23285, ГОСТ 24597 і ГОСТ 26663.

Транспортний пакет формують на плоских піддонах типів П4, 2П4, 20П4 розмірами 800 мм × 1200 мм і 1000 мм × 1200 мм, згідно з ГОСТ 9078, ГОСТ 23285 і ГОСТ 26663.

Транспортні пакети дозволено скріплювати поліетиленовою термоусадковою плівкою, згідно з чинними нормативними документами; поліетиленовою стрічкою, згідно з ГОСТ 10354; стретч-плівкою з додатковим скріплюванням металевою стрічкою, згідно з ГОСТ 3560; поліпропіленовою, поліестеровою стрічкою чи стропами, згідно з чинними нормативними документами або іншими засобами скріплювання згідно з ГОСТ 26663.

Місткість пакета — не більша ніж 1,5 т.

9.5 Криті вагони та контейнери повинні бути сухі, без щілин, з непротікаючим дахом, з люками та дверима, що добре зачиняються. Під час транспортування упакованої солі ущільнюють щілини та зазори у дверних прорізах вагона та люкові отвори.

Не дозволено перевозити сіль у забруднених вагонах, контейнерах, трюмах із слідами забруднювальних, пахучих та отруйних вантажів, що їх перевозили раніше, а також у вагонах, контейнерах, трюмах з фарбою, що не просохла, пахне або зберегла запах.

Перед завантажуванням упакованої солі підлога вагонів, контейнерів і трюмів повинна бути уселена папером, чистими паперовими обрізками чи іншим матеріалом. Крюки у вагонах чи частини, що виступають, обгортають папером чи тканиною, підлогу і стіни вагона, за узгодженням із замовником, оббивають папером чи поліетиленовою плівкою на висоту завантаження продукту.

9.6 Сіль зберігають у пакованні виробника в складських приміщеннях осторонь від джерел відкритого вогню та тепла за температури від мінус 20 °С до плюс 50 °С та відносної вологості повітря не більше 75 %, а без пакування — на відкритих майданчиках.

Продукцію у контейнерах зберігають на відкритих майданчиках.

9.7 Мішки з сіллю зберігають у штабелях. Відстань між штабелями та стінами складського приміщення, а також опалювальними приладами повинна бути не менша ніж 1 м.

9.8 Термін зберігання солі у мішках — 2 роки, а без пакування — необмежений.

9.9 Під час зберігання, транспортування, застосування і утилізування солі потрібно виконувати вимоги ГОСТ 12.1.007 та чинних нормативних документів.

10 ГАРАНТІЇ ВИРОБНИКА

10.1 Виробник гарантує відповідність якості солі вимогам цього стандарту в разі дотримання вимог транспортування і зберігання.

10.2 Гарантійний термін зберігання солі у пакованні — 2 роки, без пакування — необмежений.

ДОДАТОК А
(довідковий)

КОДИ НА ПРОДУКЦІЮ

згідно з галузевим класифікатором ГК 18.38–2001

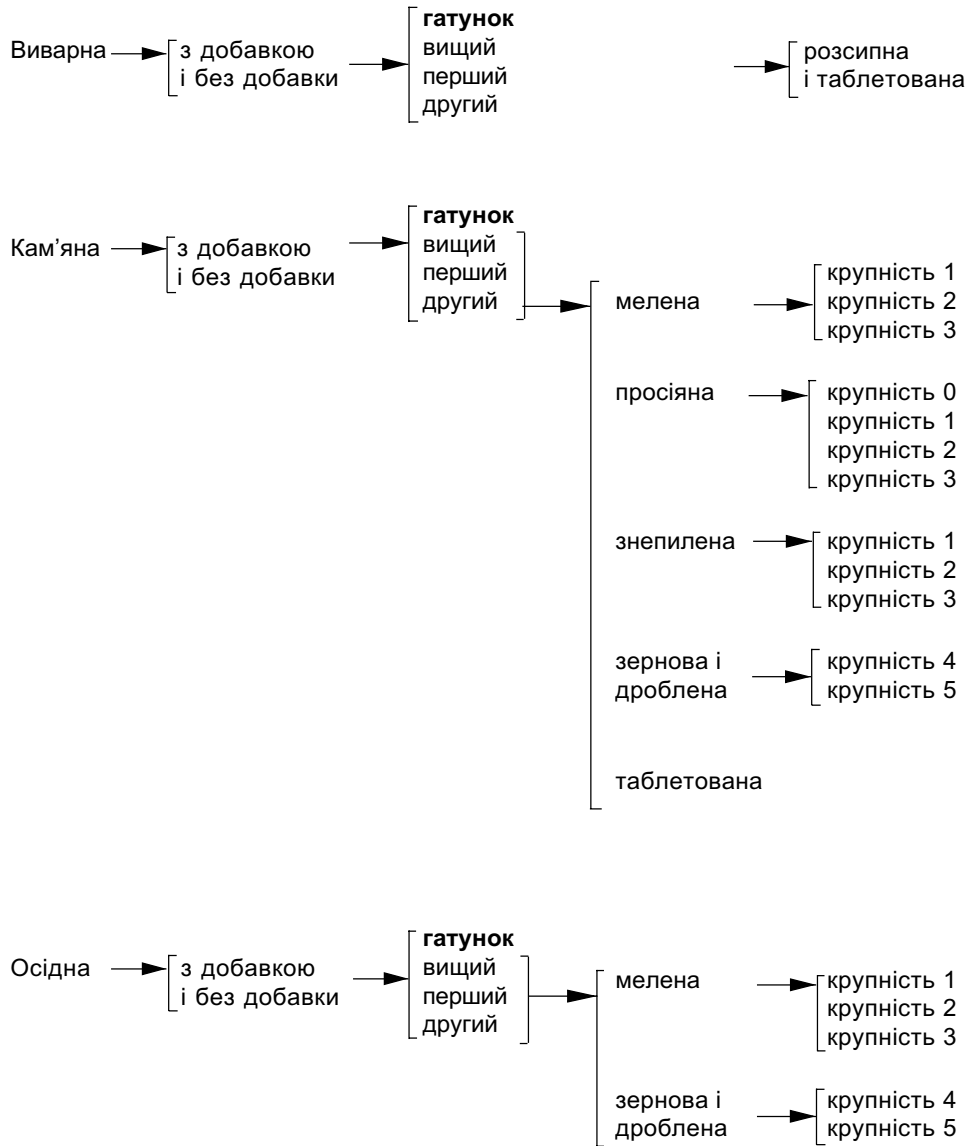
Назва	Код
Сіль для промислового перероблення	14.40.10.090.0008
Сіль ґатунок вищий зернова без добавок/без пакування	14.40.10.092.0008
— упакована у мішки	14.40.10.092.0058
— упакована у контейнери	14.40.10.092.0078
Сіль ґатунок вищий зернова з добавками/ без пакування	14.40.10.092.0108
— упакована у мішки	14.40.10.092.0158
— упакована у контейнери	14.40.10.092.0178
Сіль ґатунок вищий мелена крупність 1 без добавок/	14.40.10.092.2008
— упакована у мішки	14.40.10.092.2058
— упакована у контейнери	14.40.10.092.2078
Сіль ґатунок вищий мелена крупність 1 з добавками/	14.40.10.092.2108
— упакована у мішки	14.40.10.092.2158
— упакована у контейнери	14.40.10.092.2178
Сіль ґатунок вищий мелена крупність 2 без добавок/	14.40.10.092.3008
— упакована у мішки	14.40.10.092.3058
— упакована у контейнери	14.40.10.092.3078
Сіль ґатунок вищий мелена крупність 2 з добавками/	14.40.10.092.3108
— упакована у мішки	14.40.10.092.3158
— упакована у контейнери	14.40.10.092.3178
Сіль ґатунок вищий мелена крупність 3 без добавок/	14.40.10.092.4008
— упакована у мішки	14.40.10.092.4058
— упакована у контейнери	14.40.10.092.4078
Сіль ґатунок вищий мелена крупність 3 з добавками/	14.40.10.092.4108
— упакована у мішки	14.40.10.092.4158
— упакована у контейнери	14.40.10.092.4178
Сіль ґатунок вищий подрібнена без добавок/ без пакування	14.40.10.092.6008
— упакована у мішки	14.40.10.092.6058
— упакована у контейнери	14.40.10.092.6078
Сіль ґатунок вищий подрібнена з добавками/без пакування	14.40.10.092.6108
— упакована у мішки	14.40.10.092.6158
— упакована у контейнери	14.40.10.092.6178
Сіль ґатунок вищий таблетована без добавок/	14.40.10.092.7008
— упакована у мішки	14.40.10.092.7058
— упакована у контейнери	14.40.10.092.7078
Сіль ґатунок вищий таблетована з добавками/	14.40.10.092.7108
— упакована у мішки	14.40.10.092.7158
— упакована у контейнери	14.40.10.092.7178
Сіль ґатунок вищий просіяна без добавок/	14.40.10.092.8008
— упакована у мішки	14.40.10.092.8058
— упакована у контейнери	14.40.10.092.8078

Назва	Код
Сіль ґатунок вищий просіяна з добавками/ — упакована у мішки	14.40.10.092.8108 14.40.10.092.8158
— упакована у контейнери	14.40.10.092.8178
Сіль виварна ґатунок вищий без добавок/ — упакована у мішки	14.40.10.092.9008 14.40.10.092.9058
— упакована у контейнери	14.40.10.092.9078
Сіль виварна ґатунок вищий з добавками/ — упакована у мішки	14.40.10.092.9108 14.40.10.092.9158
— упакована у контейнери	14.40.10.092.9178
Сіль ґатунок перший зернова — упакована у мішки	14.40.10.093.0008 14.40.10.093.0058
— упакована у контейнери без добавок/без пакування	14.40.10.093.0078
Сіль ґатунок перший зернова з добавками/без пакування — упакована у мішки	14.40.10.093.0108 14.40.10.093.0158
— упакована у контейнери	14.40.10.093.0178
Сіль ґатунок перший мелена крупність 1 без добавок/ — упакована у мішки	14.40.10.093.2008 14.40.10.093.2058
— упакована у контейнери	14.40.10.093.2078
Сіль ґатунок перший мелена крупність 1 з добавками/ — упакована у мішки	14.40.10.093.2108 14.40.10.093.2158
— упакована у контейнери	14.40.10.093.2178
Сіль ґатунок перший мелена крупність 2 без добавок/ — упакована у мішки	14.40.10.093.3008 14.40.10.093.3058
— упакована у контейнери	14.40.10.093.3078
Сіль ґатунок перший мелена крупність 2 з добавками/ — упакована у мішки	14.40.10.093.3108 14.40.10.093.3158
— упакована у контейнери	14.40.10.093.3178
Сіль ґатунок перший мелена крупність 3 без добавок/ — упакована у мішки	14.40.10.093.4008 14.40.10.093.4058
— упакована у контейнери	14.40.10.093.4078
Сіль ґатунок перший мелена крупність 3 з добавками/ — упакована у мішки	14.40.10.093.4108 14.40.10.093.4158
— упакована у контейнери	14.40.10.093.4178
Сіль ґатунок перший подрібнена без добавок/ без пакування — упакована у мішки	14.40.10.093.6008 14.40.10.093.6058
— упакована у контейнери	14.40.10.093.6078
Сіль ґатунок перший подрібнена з добавками/ без пакування — упакована у мішки	14.40.10.093.6108 14.40.10.093.6158
— упакована у контейнери	14.40.10.093.6178
Сіль ґатунок перший таблетована без добавок/ — упакована у мішки	14.40.10.093.7008 14.40.10.093.7058
— упакована у контейнери	14.40.10.093.7078
Сіль ґатунок перший таблетована з добавками/ — упакована у мішки	14.40.10.093.7108 14.40.10.093.7158
— упакована у контейнери	14.40.10.093.7178

Назва	Код
Сіль ґатунок перший просіяна без добавок/ — упакована у мішки	14.40.10.093.8008 14.40.10.093.8058
— упакована у контейнери	14.40.10.093.8078
Сіль ґатунок перший просіяна з добавками/ — упакована у мішки	14.40.10.093.8108 14.40.10.093.8158
— упакована у контейнери	14.40.10.093.8178
Сіль ґатунок другий зернова без добавок/без пакування — упакована у мішки	14.40.10.094.0008 14.40.10.094.0058
— упакована у контейнери	14.40.10.094.0078
Сіль ґатунок другий зернова з добавками/без пакування — упакована у мішки	14.40.10.094.0108 14.40.10.094.0158
— упакована у контейнери	14.40.10.094.0178
Сіль ґатунок другий мелена крупність 1 без добавок/ — упакована у мішки	14.40.10.094.2008 14.40.10.094.2058
— упакована у контейнери	14.40.10.094.2078
Сіль ґатунок другий мелена крупність 1 з добавками/ — упакована у мішки	14.40.10.094.2108 14.40.10.094.2158
— упакована у контейнери	14.40.10.094.2178
Сіль ґатунок другий мелена крупність 2 без добавок/ — упакована у мішки	14.40.10.094.3008 14.40.10.094.3058
— упакована у контейнери	14.40.10.094.3078
Сіль ґатунок другий мелена крупність 2 з добавками/ — упакована у мішки	14.40.10.094.3108 14.40.10.094.3158
— упакована у контейнери	14.40.10.094.3178
Сіль ґатунок другий мелена крупність 3 без добавок/ — упакована у мішки	14.40.10.094.4008 14.40.10.094.4058
— упакована у контейнери	14.40.10.094.4078
Сіль ґатунок другий мелена крупність 3 з добавками/ — упакована у мішки	14.40.10.094.4108 14.40.10.094.4158
— упакована у контейнери	14.40.10.094.4178
Сіль ґатунок другий подрібнена без добавок/без пакування — упакована у мішки	14.40.10.094.6008 14.40.10.094.6058
— упакована у контейнери	14.40.10.094.6078
Сіль ґатунок другий подрібнена з добавками/без пакування — упакована у мішки	14.40.10.094.6108 14.40.10.094.6158
— упакована у контейнери	14.40.10.094.6178
Сіль ґатунок другий таблетована без добавок/ — упакована у мішки	14.40.10.094.7008 14.40.10.094.7058
— упакована у контейнери	14.40.10.094.7078
Сіль ґатунок другий таблетована з добавками/ — упакована у мішки	14.40.10.094.7108 14.40.10.094.7158
— упакована у контейнери	14.40.10.094.7178
Сіль ґатунок другий просіяна без добавок/ — упакована у мішки	14.40.10.094.8008 14.40.10.094.8058
— упакована у контейнери	14.40.10.094.8078
Сіль ґатунок другий просіяна з добавками/ — упакована у мішки	14.40.10.094.8108 14.40.10.094.8158
— упакована у контейнери	14.40.10.094.8178

ДОДАТОК Б
(довідковий)

СХЕМА
ВИДІВ СОЛІ ДЛЯ ПРОМИСЛОВОГО ПЕРЕРОБЛЕННЯ



ДОДАТОК В
(довідковий)

БІБЛІОГРАФІЯ

- 1 ТЕО постійних кондицій запасів сировини діючих солепідприємств соляної промисловості (на родовища галіту, природних і штучних розсолів та мінералізованих вод).
- 2 СНиП 2.04.05–91 Отопление, вентиляция и кондиционирование
- 3 ДСН 3.3.6.042–99 Санітарні норми мікроклімату виробничих приміщень
- 4 СНиП 2.09.04–87 Административные и промышленные здания
- 5 ДСП 201–97 Державні санітарні правила охорони атмосферного повітря населених місць (від забруднення хімічними та біологічними речовинами)
- 6 ДСанПіН 2.2.7.029–99 Гігієнічні вимоги щодо поводження з промисловими відходами та визначення їх класу небезпеки для здоров'я населення. Державні санітарні правила та норми
- 7 СанПиН 4630–88 Санитарные правила и нормы по охране поверхностных вод от загрязнения
- 8 СанПиН 42-128-4690–88 Охрана почвы от загрязнения бытовыми и промышленными отходами

67.220.20

Ключові слова: сіль, промислове перероблення, асортимент, якість, вимоги, компоненти, добавка, крупність, пакування, мішки, контейнери, маркування, транспортування, зберігання, вимоги щодо безпеки.

Редактор **С. Ковалець**
Технічний редактор **О. Касіч**
Коректор **Т. Нагорна**
Верстальник **С. Павленко**

Підписано до друку 25.12.2004. Формат 60 × 84 1/8.
Ум. друк. арк. 1,86. Зам. Ціна договірна.

Науково-редакційний відділ ДП «УкрНДНЦ»
03115, Київ, вул. Святошинська, 2